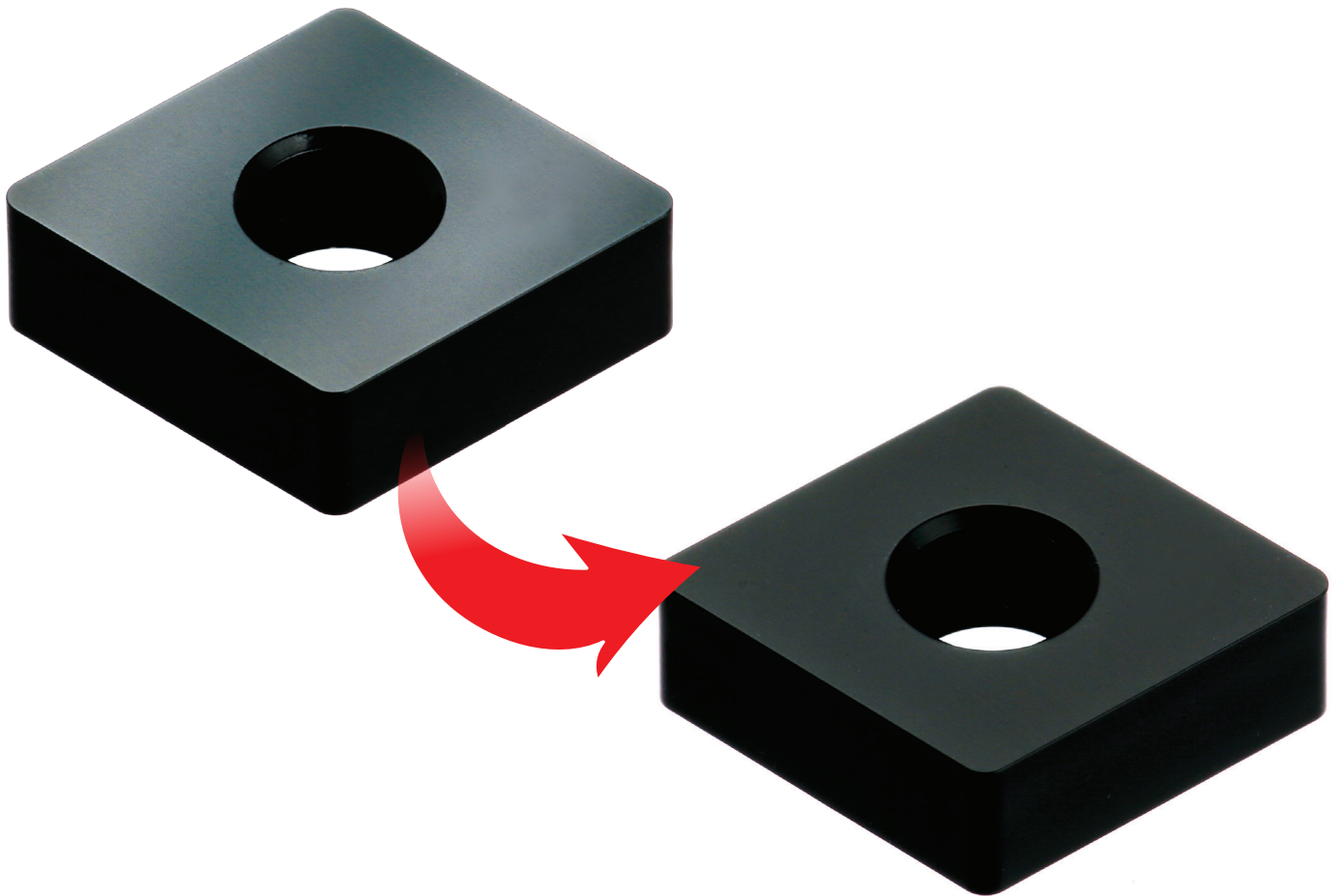


듀라카브 뉴스

News No. 2018-K

Upgrade of DC820

주철 가공에서 긴 수명과 고속 가공에 적합한 재종,
코팅 후 표면처리를 개선하여 수명을
더욱 연장하였습니다.

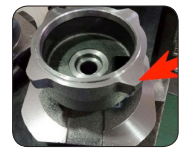
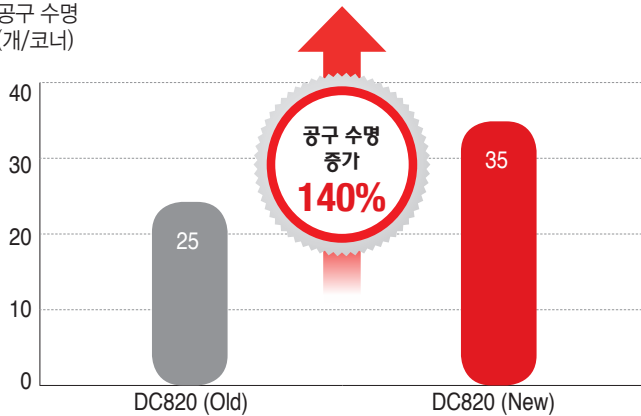


News No. 2018-K

가공 사례1

		Old	New
가공품		Pump Body (FC25)	
인서트		WNMG 080412 53 DC820	WNMG 080412 53 DC820
절삭 속도	V (m/min)	236	
이송	f (mm/rev)	0.22	
절삭 깊이	ap (mm)	1	
절삭유		Yes	
공구 수명 (개/코너)		25	35
결과		기존 제품보다 업그레이드 된 Duracarb 제품의 성능이 더 향상 되었습니다.	

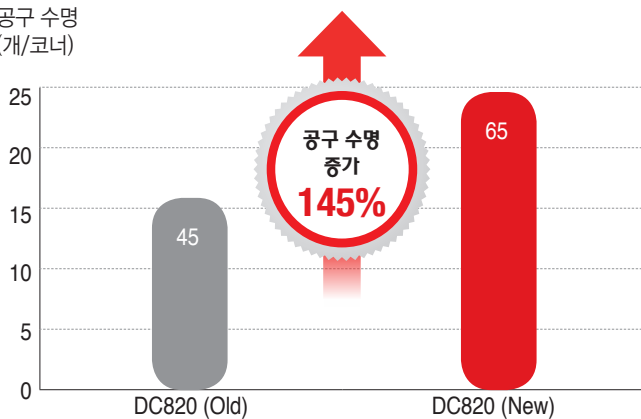
공구 수명
(개/코너)



가공 사례2

		Old	New
가공품		Pulley (FC25)	
인서트		CNMG 120408 53 DC820	CNMG 120408 53 DC820
절삭 속도	V (m/min)	235	
이송	f (mm/rev)	0.15	
절삭 깊이	ap (mm)	1-2.5	
절삭유		No	
공구 수명 (개/코너)		45	65
결과		기존 제품보다 업그레이드 된 Duracarb 제품의 성능이 더 향상 되었습니다.	

공구 수명
(개/코너)



News No. 2018-K

WARNING

INSPECTED

CVMG 120412 53 DC820

CNMG 120412 53 DC820

P
M
K
N
S
H

	Vc (m/min)	ap (mm)	feed (mm/rev)
K	100-400	2.3-5.5	0.22-0.60

10 PCS

05519119

6430945

MADE IN KOREA

CNMG 120412 53 DC820



WARNING

INSPECTED

CNMG 120412 53 DC820

CNMG 120412 53 DC820

P
M
K
N
S
H

	Vc (m/min)	ap (mm)	feed (mm/rev)
K	100-400	2.3-5.5	0.22-0.60

10 PCS

05519119

6430945

MADE IN KOREA

CNMG 120412 53 DC820

* 10월 생산분 부터 적용