

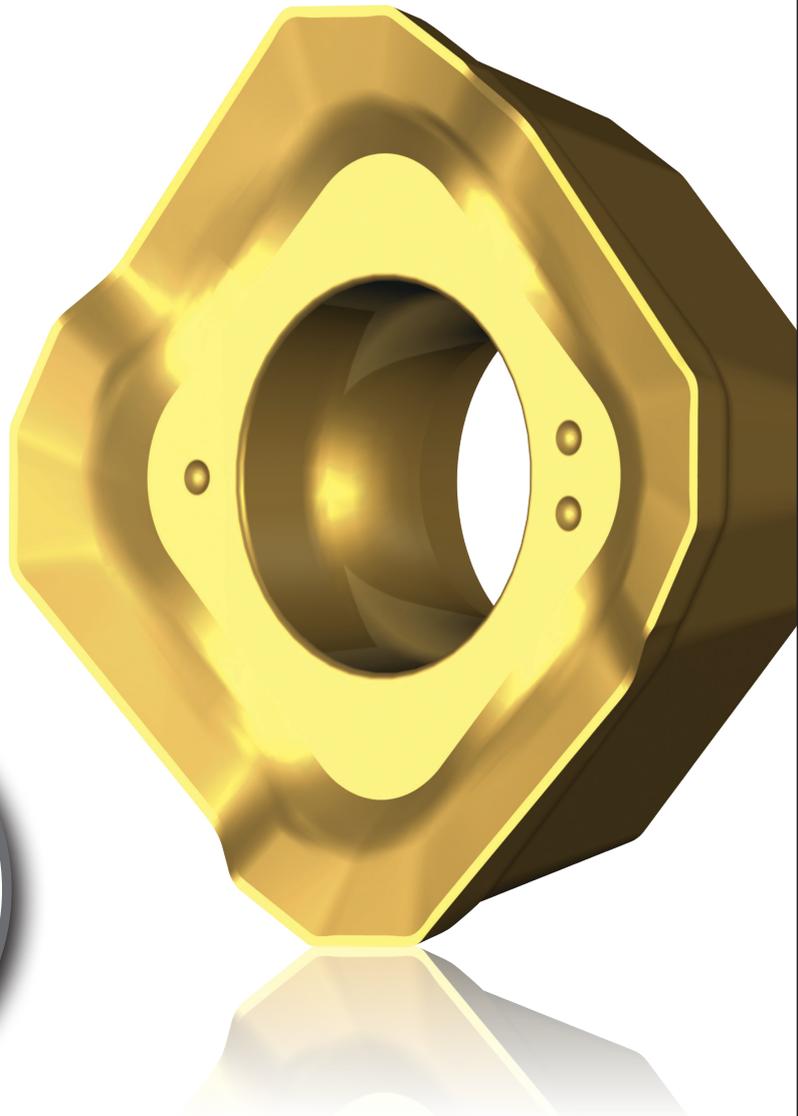
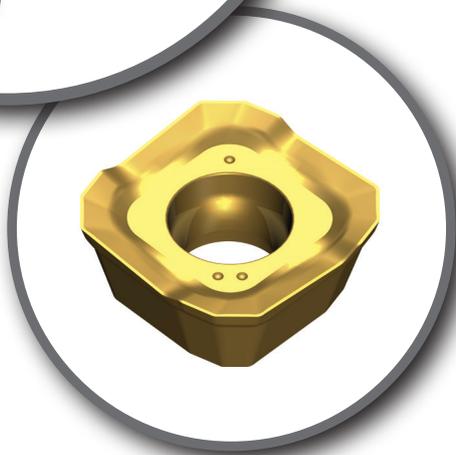
듀라카브 신제품 뉴스



New Product No. 2019-K

Duracarb **new** Milling Solution

- ✓ 낮은 절삭저항을 위한 헬리컬 인선
- ✓ 45도 Milling



New Product No. 2019-K

SDKT 소개

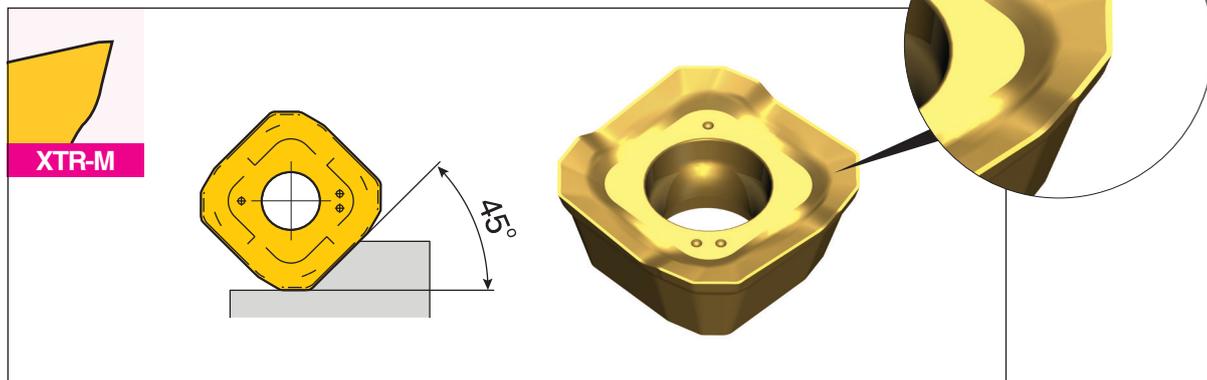
Duracarb에서 일반 강 및 주철 밀링 가공 영역에서 새로운 신제품을 소개드립니다.

새로운 SDKT 1305 XTR-M은 45도 절입각, 4 코너를 사용할 수 있는 헬리컬 절삭 인선 형상을 가진 제품으로 생산성 향상 뿐만 아니라 경제적인 해결책도 함께 제시할 것입니다.

새로운 인서트와 커터 조합으로 기존 45도 인서트를 사용하는 대부분의 밀링 가공을 대체할 수 있습니다. 제품은 페이스밀 타입으로 제공되며 50~125mm의 다양한 직경 범위로 공급합니다.

SDKT 1305 XTR-M

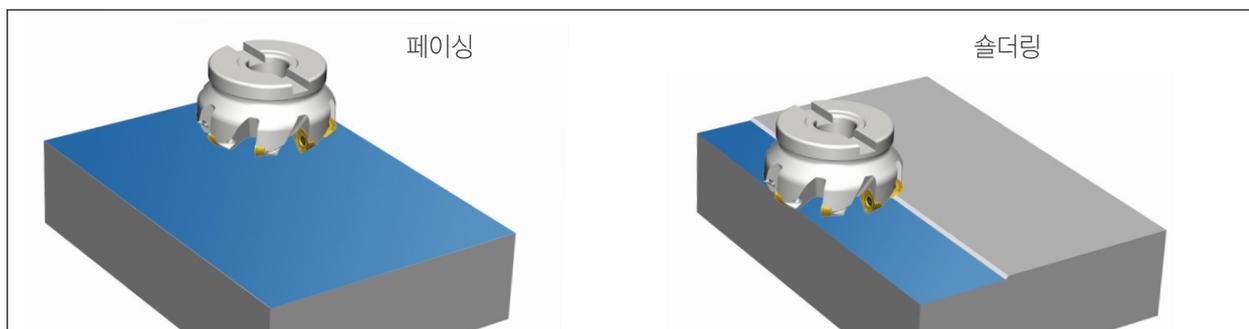
- 강, 주철 가공용
- 낮은 절삭저항을 위한 헬리컬 인선



재종

- DP5320 - 범용 재종으로 연속 및 단속, 강과 주철 및 난삭재 가공
- DP8330 - 뛰어난 인성을 가진 재종으로 단속 및 난삭재 가공에 탁월
- DP7320 - 높은 내마모성으로 강과 주철의 고속, 연속 가공에 추천

SDKT 인서트 적용



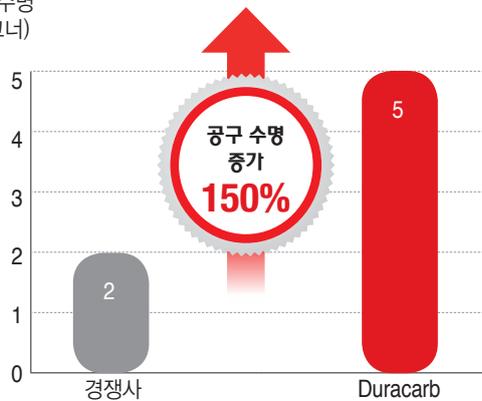
New Product No. 2019-K

가공 사례 1

		경쟁사	Duracarb
피삭재		스테인리스강 (CF8M)	
커터		Dia. 80, 7날	45F6-D80-27R-SD13
인서트		W 형상	SDKT 1305 XTR-M DP5320
절삭 속도	Vc(m/min)	164	163
이송	F(mm/rev)	1.26	1.92
	f (mm/tooth)	0.18	0.32
절삭 깊이	ap (mm)	2.5	3.5
공구 수명 (개/코너)		2	5



공구 수명
(개/코너)



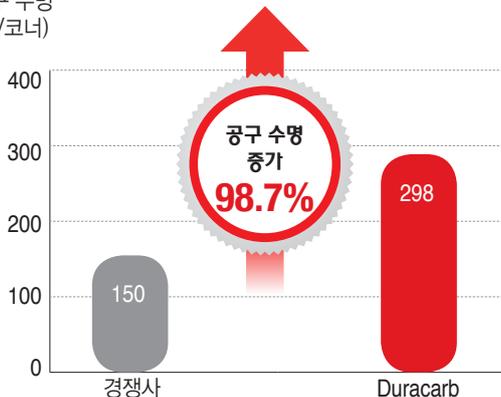
가공 사례 2

		경쟁사	Duracarb
피삭재		Turbo Exhaust (덕타일 주철, FCD)	
커터		Dia. 100, 8날	45F10-D100-32R-SD13
인서트		팔각형, 8코너	SDKT 1305 XTR-M DP7320
절삭 속도	Vc(m/min)	565	
이송	F(mm/rev)	0.24	0.3
	f (mm/tooth)	0.03	0.03
절삭 깊이	ap (mm)	1.5	
공구 수명 (개/코너)		150	298



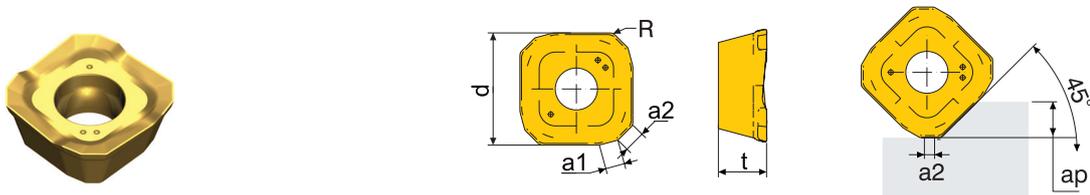
생산성 25%

공구 수명
(개/코너)



New Product No. 2019-K

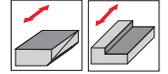
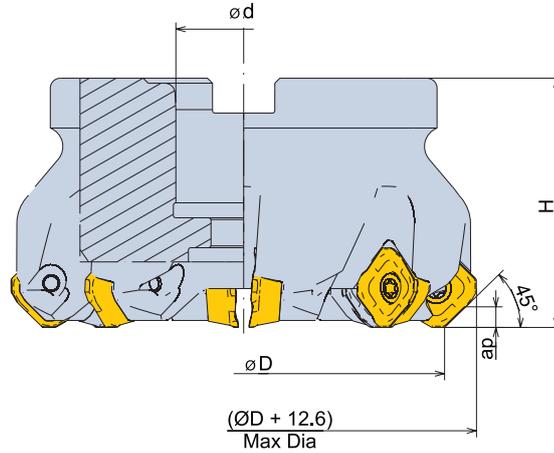
SDKT 13



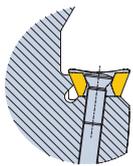
규격	치수(mm)						코팅			비코팅
	d	t	R	ap	a1	a2	DP8330	DP7320	DP5320	DC210
SDKT 1305 XTR-M	13.76	5.9	0.5	4.0	2.0	2.5	•	•	•	

New Product No. 2019-K

45° 페이스 밀



규격	인서트		치수(mm)				중량 (Kg)	장착부 볼트
			D	d	H	아버방식		
45F4-D50-22R-SD13	SDKT 1305 XTR-M	4	50	22	40	A	0.46	SH M10 X 1.5 X 30
45F5-D63-22R-SD13		5	63	22	40	A	0.74	SH M10 X 1.5 X 30
45F6-D80-27R-SD13		6	80	27	50	A	1.42	SH M12 X 1.75 X 35
45F8-D80-27R-SD13		8	80	27	50	A	1.81	SH M12 X 1.75 X 35
45F8-D100-32R-SD13		8	100	32	50	B	2.4	-
45F10-D100-32R-SD13		10	100	32	50	B	2.1	-
45F10-D125-40R-SD13		10	125	40	63	B	3.7	-
45F12-D125-40R-SD13		12	125	40	63	B	3.8	-



부품	
스크류	렌치
DS 40B100I-TS	DTTW-15