

찾아보기

| | | |
|-----------------------|----------------------------------|------------|
| 10F...SD10 | 밀링 커터(페이스밀, 고이송) | 98 |
| 10E...SD10 | 밀링 커터(엔드밀, 고이송) | 99 |
| 43F...OF07 | 밀링 커터(페이스밀, 43도 절입각) | 129 |
| 43FW...ON07 | 밀링 커터(페이스밀, 43도 절입각) | 128 |
| 45F...SD12 | 밀링 커터(페이스밀, 45도 절입각) | 123 |
| 45F...SD13 | 밀링 커터(페이스밀, 45도 절입각) | 122 |
| 45F...SD15 | 밀링 커터(페이스밀, 45도 절입각) | 124 |
| 45F...SE12 | 밀링 커터(페이스밀, 45도 절입각) | 125 |
| 45F...SE15 | 밀링 커터(페이스밀, 45도 절입각) | 126 |
| 45F...SN12-N | 밀링 커터(페이스밀, 45도 절입각, SNGU, SNKU) | 119 |
| 75F...SN12-N | 밀링 커터(페이스밀, 75도 절입각, SNGU, SNKU) | 118 |
| 45EW...ON05 | 밀링 커터(엔드밀, 45도 절입각) | 121 |
| 45FW...ON05 | 밀링 커터(페이스밀, 45도 절입각) | 120 |
| 75F...SP12 | 밀링 커터(페이스밀, 75도 절입각) | 115 |
| 75F...SP15 | 밀링 커터(페이스밀, 75도 절입각) | 117 |
| 90E...APM11 | 밀링 커터(엔드밀, 90도 절입각) | 108 |
| 90E...APM16 | 밀링 커터(엔드밀, 90도 절입각) | 110 |
| 90F...SN10 | 밀링 커터(페이스밀, 90도 절입각) | 104 |
| 90F...APM11 | 밀링 커터(페이스밀, 90도 절입각) | 107 |
| 90F...APM16 | 밀링 커터(페이스밀, 90도 절입각) | 109 |
| 90E...AP16 | 밀링 커터(엔드밀, 90도 절입각) | 112 |
| 90F...AP16 | 밀링 커터(페이스밀, 90도 절입각) | 111 |
| 90F...SO12 | 밀링 커터(페이스밀, 90도 절입각) | 105 |
| 90E...TO10 | 밀링 커터(엔드밀, 90도 절입각) | 106 |
| 90F...TP22 | 밀링 커터(페이스밀, 90도 절입각) | 113 |
| 90E...WN07 | 밀링 커터(엔드밀, 90도 절입각) | 102 |
| 90E...M...WN07 | 밀링 커터(모듈러, 90도 절입각) | 103 |
| 90F...WN07 | 밀링 커터(페이스밀, 90도 절입각) | 100 |
| 90E...WN10 | 밀링 커터(페이스밀, 90도 절입각) | 101 |

A

| | | |
|------------------|--------|-----------|
| APKT PDSR | 밀링 인서트 | 90 |
| APMT PDER | 밀링 인서트 | 89 |
| APMT T-WT | 밀링 인서트 | 90 |

C

| | | |
|----------------|----------------------|-----------|
| CCGT AU | ISO 타닝 인서트(포지티브 인서트) | 21 |
| CCMT 41 | ISO 타닝 인서트(포지티브 인서트) | 16 |
| CCMT 51 | ISO 타닝 인서트(포지티브 인서트) | 16 |
| CCMT 52 | ISO 타닝 인서트(포지티브 인서트) | 16 |
| CKJNR/L | ISO 타닝 외경 홀더 | 26 |
| CNMA | ISO 타닝 인서트(네가티브 인서트) | 9 |
| CNMG 41 | ISO 타닝 인서트(네가티브 인서트) | 9 |
| CNMG 42 | ISO 타닝 인서트(네가티브 인서트) | 9 |
| CNMG 43 | ISO 타닝 인서트(네가티브 인서트) | 9 |
| CNMG 45 | ISO 타닝 인서트(네가티브 인서트) | 9 |
| CNMG 46 | ISO 타닝 인서트(네가티브 인서트) | 9 |
| CNMG 53 | ISO 타닝 인서트(네가티브 인서트) | 9 |
| CNMG 86 | ISO 타닝 인서트(네가티브 인서트) | 9 |

D

| | | |
|------------------|----------------------|---------------|
| DCER/L | D-CUT 홀더 | 54, 57 |
| DCER/L-ST | D-CUT 홀더 | 58 |
| DCGT AU | ISO 타닝 인서트(포지티브 인서트) | 22 |
| DCMT 41 | ISO 타닝 인서트(포지티브 인서트) | 17 |
| DCMT 51 | ISO 타닝 인서트(포지티브 인서트) | 17 |
| DCMT 52 | ISO 타닝 인서트(포지티브 인서트) | 17 |
| DDG | D-CUT 인서트 | 62 |
| DDG-G | D-CUT 인서트 | 63 |
| DDL | D-CUT 인서트 | 60 |

찾아보기

| | | |
|----------------------|----------------------|------------|
| DDM | D-CUT 인서트 | 59 |
| DDT | D-CUT 인서트 | 55 |
| DDTR/L | D-CUT 인서트 | 55 |
| DEC 2XD | DEC 드릴 | 74 |
| DEC 3XD | DEC 드릴 | 76 |
| DEC 4XD | DEC 드릴 | 78 |
| DH301 | D-CUT 블레이드 | 65 |
| DHTR/L | D-CUT 홀더 | 64 |
| DIMN | D-CUT 인서트 | 68 |
| DMFN45...SE12 | 밀링 커터(페이스밀, 45도 절입각) | 127 |
| DMFN75...SP12 | 밀링 커터(페이스밀, 75도 절입각) | 116 |
| DMFN75...SP15 | 밀링 커터(페이스밀, 75도 절입각) | 116 |
| DMFN90...TE22 | 밀링 커터(페이스밀, 90도 절입각) | 114 |
| DNMA | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 10 |
| DNMG 41 | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 10 |
| DNMG 42 | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 10 |
| DNMG 43 | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 10 |
| DNMG 45 | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 10 |
| DNMG 46 | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 10 |
| DNMG 53 | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 10 |
| DNMG 86 | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 10 |
| DRBX | 밀링 커터(볼 엔드밀) | 130 |
| DSL | D-CUT 인서트 | 62 |
| DSM | D-CUT 인서트 | 61 |

E

| | | |
|------------|----------------------|------------|
| ERP | 밀링 커터(엔드밀, 라운드 인서트용) | 132 |
|------------|----------------------|------------|

F

| | | |
|------------|-----------------------|------------|
| FRP | 밀링 커터(페이스밀, 라운드 인서트용) | 131 |
|------------|-----------------------|------------|

G

| | | |
|--------------|---------------|-----------|
| GV50 | 조절형 절단 가공 바이트 | 67 |
| GVR/L | 조절형 절단 가공 홀더 | 66 |

K

| | | |
|-------------|----------------------|-----------|
| KNUX | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 11 |
|-------------|----------------------|-----------|

M

| | | |
|----------------|--------------|-----------|
| MVJNR/L | ISO 터닝 외경 홀더 | 27 |
| MVQNR/L | ISO 터닝 외경 홀더 | 28 |
| MVVNN | ISO 터닝 외경 홀더 | 28 |

O

| | | |
|-----------------|--------|-----------|
| OFCN 07 | 밀링 인서트 | 91 |
| OF CR 07 | 밀링 인서트 | 91 |
| ONMU 05 | 밀링 인서트 | 86 |
| ONMU 07 | 밀링 인서트 | 86 |

P

| | | |
|----------------|--------------|-----------|
| PCBNR/L | ISO 터닝 외경 홀더 | 29 |
| PCLNR/L | ISO 터닝 외경 홀더 | 30 |
| PDJNR/L | ISO 터닝 외경 홀더 | 31 |
| PDNNR/L | ISO 터닝 외경 홀더 | 31 |
| PSBNR/L | ISO 터닝 외경 홀더 | 32 |
| PSDNN | ISO 터닝 외경 홀더 | 32 |
| PSKNR/L | ISO 터닝 외경 홀더 | 33 |
| PSSNR/L | ISO 터닝 외경 홀더 | 33 |

찾아보기

| | | |
|----------------|--------------|-----------|
| PTFNR/L | ISO 터닝 외경 홀더 | 34 |
| PTGNR/L | ISO 터닝 외경 홀더 | 34 |

R

| | | |
|----------------|--------|-----------|
| RBET(X) | 밀링 인서트 | 92 |
| RPMT | 밀링 인서트 | 94 |
| RPMW | 밀링 인서트 | 94 |

S

| | | |
|----------------------|----------------------|-----------|
| SCGT AU | ISO 터닝 인서트(포지티브 인서트) | 22 |
| SCLCR/L | ISO 터닝 외경 홀더 | 35 |
| SCMT 41 | ISO 터닝 인서트(포지티브 인서트) | 18 |
| SCMT 51 | ISO 터닝 인서트(포지티브 인서트) | 18 |
| SDJCR/L | ISO 터닝 외경 홀더 | 36 |
| SDKN MT-EM | ISO 밀링 인서트 | 94 |
| SDKN MT-HPN | ISO 밀링 인서트 | 94 |
| SDKT 13 | 밀링 인서트 | 87 |
| SDMT 10 | 밀링 인서트 | 89 |
| SDMT-RBE | 밀링 인서트 | 93 |
| SEKN AFSN-EM | ISO 밀링 인서트 | 95 |
| SEKN AFSN-HPN | ISO 밀링 인서트 | 95 |
| SEKR AFSN-EM | ISO 밀링 인서트 | 95 |
| SKJNR/L | ISO 터닝 외경 홀더 | 36 |
| SNMA | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 12 |
| SNMG 42 | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 12 |
| SNMG 45 | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 12 |
| SNMG 53 | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 12 |
| SNMU | 밀링 인서트 | 87 |
| SNGU | 밀링 인서트 | 91 |
| SNKU | 밀링 인서트 | 91 |

| | | |
|----------------------|--------------|-----------|
| SOMX 12 | 밀링 인서트 | 88 |
| S-PCLNR/L | ISO 터닝 보링바 | 42 |
| S-PDUNR/L | ISO 터닝 보링바 | 43 |
| SPKN EDR-HPN | ISO 밀링 인서트 | 96 |
| SPKN EDSR-EM | ISO 밀링 인서트 | 96 |
| SPKN EDSR-HPN | ISO 밀링 인서트 | 96 |
| SPKR EDR-EM | ISO 밀링 인서트 | 96 |
| SPKR EDSR-EM | ISO 밀링 인서트 | 96 |
| SPMT MD | 밀링 인서트 | 96 |
| SPMT RBE | 밀링 인서트 | 93 |
| SPMX MG | DEC 드릴 인서트 | 73 |
| S-PTFNR/L | ISO 터닝 보링바 | 44 |
| S-SCLCR/L | ISO 터닝 보링바 | 45 |
| SSDCN | ISO 터닝 외경 홀더 | 37 |
| S-SDQCR/L | ISO 터닝 보링바 | 46 |
| S-SDUCR/L | ISO 터닝 보링바 | 47 |
| S-SSKCR/L | ISO 터닝 보링바 | 48 |
| S-STFCR/L | ISO 터닝 보링바 | 49 |
| S-STFPR/L | ISO 터닝 보링바 | 50 |
| S-SVUBR/L | ISO 터닝 보링바 | 51 |
| STGCR/L | ISO 터닝 외경 홀더 | 37 |
| SVJBR/L | ISO 터닝 외경 홀더 | 38 |
| SVJCR/L | ISO 터닝 외경 홀더 | 38 |
| SVVBN | ISO 터닝 외경 홀더 | 39 |
| S-WTFNR/L | ISO 터닝 보링바 | 51 |

T

| | | |
|----------------|----------------------|-----------|
| TCGT AU | ISO 터닝 인서트(포지티브 인서트) | 23 |
| TCMT 41 | ISO 터닝 인서트(포지티브 인서트) | 19 |
| TCMT 51 | ISO 터닝 인서트(포지티브 인서트) | 19 |
| TCMT 52 | ISO 터닝 인서트(포지티브 인서트) | 19 |

찾아보기

| | | | | | |
|----------------------|----------------------|-----------|----------------|----------------------|-----------|
| TEKN PESR-EM | ISO 밀링 인서트 | 97 | WNMA | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 15 |
| TNMA | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 13 | WNMG 41 | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 15 |
| TNMG 41 | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 13 | WNMG 42 | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 15 |
| TNMG 42 | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 13 | WNMG 43 | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 15 |
| TNMG 43 | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 13 | WNMG 45 | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 15 |
| TNMG 45 | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 13 | WNMG 46 | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 15 |
| TNMG 46 | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 13 | WNMG 53 | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 15 |
| TNMG 53 | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 13 | WNMG 86 | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 15 |
| TNMG 86 | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 13 | WNMG 90 | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 15 |
| TNMG 90 | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 13 | WTENN | ISO 터닝 외경 홀더 | 39 |
| TOMX 10 | 밀링 인서트 | 88 | WTGNR/L | ISO 터닝 외경 홀더 | 40 |
| TPGT | ISO 터닝 인서트(포지티브 인서트) | 19 | WTJNR/L | ISO 터닝 외경 홀더 | 40 |
| TPKN PDR-HPN | ISO 밀링 인서트 | 97 | WNKU 07 | 밀링 인서트 | 86 |
| TPKN PDSR-EM | ISO 밀링 인서트 | 97 | WNKU 10 | 밀링 인서트 | 86 |
| TPKN PDSR-HPN | ISO 밀링 인서트 | 97 | | | |
| TPKN PPSR-EM | ISO 밀링 인서트 | 97 | | | |

V

| | | |
|----------------|----------------------|-----------|
| VBMT 41 | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 20 |
| VBMT 51 | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 20 |
| VBMT 52 | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 20 |
| VCGT AU | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 23 |
| VNMG 41 | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 14 |
| VNMG 45 | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 14 |
| VNMG 46 | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 14 |
| VNMG 53 | ISO 터닝 인서트(네가티브 인서트) | 14 |

W

| | | |
|-------------|-------------------|-----------|
| WCGX | 교환형 드릴 인서트 (연삭급) | 72 |
| WCMX | 교환형 드릴 인서트 (비연삭급) | 72 |