

# 재종

## 터닝

재종	ISO	특징 및 적용 범위
DC210 비코팅	N10	<ul style="list-style-type: none"> <li>알루미늄 가공용</li> <li>비코팅 재종</li> </ul>
DC610 서멧	P05 - P15 M05 - M15 K05 - K15	<ul style="list-style-type: none"> <li>강, 주철 스테인리스강의 정삭 및 준정삭에 적합</li> <li>강의 일반 선삭 및 홀 절삭</li> <li>폭 넓은 절삭 영역에 적합한 범용 재종</li> </ul>
DP5010 PVD 코팅	M05 - M25 S05 - S25	<ul style="list-style-type: none"> <li>스테인리스강 및 내열합금의 광범위한 터닝</li> </ul>
UPGRADE DC820 CVD 코팅	K05 - K15	<ul style="list-style-type: none"> <li>주철의 고속 절삭용</li> <li>치밀하고 두꺼운 알루미늄 코팅과 고 내마모성 소재로 고속에서의 내마모성이 탁월</li> <li>TiCN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-TiN</li> </ul>
UPGRADE DC9015 CVD 코팅	P10 - P25	<ul style="list-style-type: none"> <li>강의 고속 절삭 제 1추천 재종</li> <li>내마모성과 인성 겸비</li> <li>TiN-TiCN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-TiN</li> <li>내치핑성을 향상시킨 업그레이드 재종</li> </ul>
UPGRADE DC9025 CVD 코팅	P15 - P35	<ul style="list-style-type: none"> <li>강의 일반 절삭용</li> <li>우수한 내치핑성과 내마모성으로 폭 넓은 조건에 적용</li> <li>TiN-TiCN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-TiN</li> <li>내치핑성을 향상시킨 업그레이드 재종</li> </ul>
DC8035 CVD 코팅	P20 - P40 M30 - M40	<ul style="list-style-type: none"> <li>연강, 저 탄소강, 저 탄소 합금강 및 스테인리스강의 터닝 가공에 최적</li> <li>일반강의 단속 가공에도 적용 가능</li> <li>우수한 내치핑성 및 인성을 가진 재종</li> <li>TiN-TiCN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-TiN</li> </ul>
DP5320 PVD 코팅	M20 - M40 S20 - S40	<ul style="list-style-type: none"> <li>스테인리스강 및 내열합금 일반 터닝에 적합</li> <li>고 경도의 초 미립 합금 소재 사용으로 우수한 내충격성</li> </ul>

## 컷

재종	ISO	특징 및 적용 범위
DC154 PVD 코팅	P20 - P35	<ul style="list-style-type: none"> <li>강의 경층절삭 및 황삭용</li> <li>TiCN</li> </ul>
DP5320 PVD 코팅	P15 - P35 M10 - M30 S15 - S25	<ul style="list-style-type: none"> <li>강의 일반 가공</li> <li>스테인리스 강의 일반 가공</li> <li>내열 합금강의 일반 가공</li> </ul>
DC9235 PVD 코팅	M30 - M40 P30 - P45 K20 - K40 N15 - N30 S20 - S30	<ul style="list-style-type: none"> <li>강과 스테인리스강의 저속,고이송 황삭용</li> <li>인선 강도 강화 재종</li> <li>TiCN</li> </ul>

# 재종



재종	ISO	특징 및 적용 범위
DC210 비코팅	<b>K10</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 주철 밀링용 (범용)</li> <li>• 비코팅</li> </ul>
DC325M 비코팅	<b>P30</b> - <b>P40</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 강 밀링용 (범용)</li> <li>• 비코팅</li> </ul>
DC7040 CVD 코팅	<b>P15</b> - <b>P35</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 강의 고속 가공용, 외측날 전용 재종</li> </ul>
DC9235 PVD 코팅	<b>M30</b> - <b>M40</b> <b>P30</b> - <b>P45</b> <b>K20</b> - <b>K40</b> <b>N15</b> - <b>N30</b> <b>S20</b> - <b>S30</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 강과 스테인리스강의 저속, 고이송 황삭용</li> <li>• 인선 강도 강화 재종</li> <li>• TiCN</li> </ul>
DP7320 PVD 코팅	<b>K05</b> - <b>K20</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 덩타일 주철과 회주철의 일반 가공</li> </ul>
DP9320 PVD 코팅	<b>P05</b> - <b>P25</b> <b>K05</b> - <b>K25</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 강의 일반 밀링</li> <li>• 주철의 급단속 밀링</li> </ul>
DP5320 PVD 코팅	<b>P15</b> - <b>P35</b> <b>M10</b> - <b>M30</b> <b>S15</b> - <b>S25</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 금형강의 종삭과 황삭 가공, 강의 일반 가공</li> <li>• 스테인리스 강의 일반 가공</li> <li>• 내열 합금강의 일반 가공</li> </ul>
DC154 PVD 코팅	<b>P20</b> - <b>P35</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 강의 경,중절삭 및 황삭용</li> <li>• TiCN</li> </ul>
DP5030 PVD 코팅	<b>M05</b> - <b>M30</b> <b>P10</b> - <b>P30</b> <b>S10</b> - <b>S20</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 강과 스테인리스강 중, 황삭에 적합</li> <li>• 드릴가공에서 뛰어난 내마모성</li> </ul>
DC9800 PVD 코팅	<b>M10</b> - <b>M30</b> <b>P15</b> - <b>P35</b> <b>K10</b> - <b>K30</b> <b>S10</b> - <b>S25</b> <b>H15</b> - <b>H30</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 강과 스테인리스강 가공용</li> <li>• 공구 수명 대폭 연장</li> <li>• TiAlN</li> </ul>
DP8330 PVD 코팅	<b>P30</b> - <b>P45</b> <b>M25</b> - <b>M40</b> <b>S15</b> - <b>S30</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 탄소강과 합금강의 황삭 가공</li> <li>• 스테인리스 강의 단속 가공 및 황삭 가공</li> <li>• 내열 합금강의 황삭 가공</li> </ul>
<b>UPGRADE</b> DC7070 PVD 코팅	<b>P20</b> - <b>P40</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 금형강 가공용</li> <li>• TiAlN</li> <li>• 준 황삭 및 종삭 가공</li> </ul>
DP9020 PVD 코팅	<b>P25</b> - <b>P45</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 탄소강과 합금강의 드릴 가공에 적합</li> </ul>