

NPN

New Product News



터닝의 강 고속 가공용 신재종 DC9005



New Product News

KEY POINT

듀라카브에서는 강 고속 가공에 적합한 내마모성이 우수한 새로운 DC9005 재종을 출시합니다.

DC9005 재종은 생산성 향상을 위하여 고속 가공을 적용하는 고객에게 최적의 가공 솔루션을 제공할 것이며 새롭게 개발된 코팅의 적용으로 더욱 더 안정적이고 긴 수명을 보장합니다.

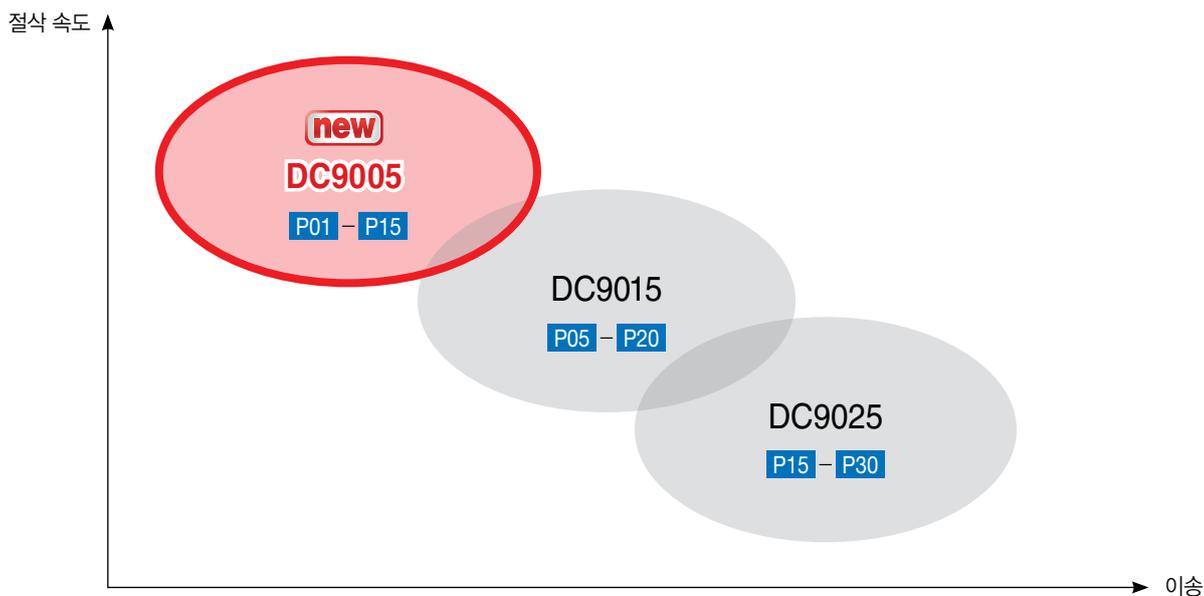
그리고 특화된 표면 처리를 적용함으로 우수한 표면조도와 내구성을 구현해 낼 수 있습니다.

새롭게 출시된 DC9005 재종은 기존 DC9015, DC9025 재종과 더불어 강 가공을 위한 적용 영역과 고객 선택의 폭을 매우 넓히게 될 것입니다.

특징

- 강의 고속 조건 하의 연속 가공에 적합
- 듀라카브 터닝 재종 중 가장 뛰어난 내마모성 보유
- DC9015 대비 **내마모성 20% 향상**
- 특화된 표면 처리 적용

적용 영역



New Product News

추천 절삭 조건

ISO	피삭재 재질	조건	인장강도 (N/mm ²)	경도 HB	소재 그룹	코팅	
						DC9005	
						절삭속도 (m/min)	
P	탄소강 패삭강 주강	<0.25%C	풀림	420	125	1	310-580
		>=0.25%C	풀림	650	190	2	270-530
		<0.55%C	담금질 및 뜨임	850	250	3	230-490
		>=0.55%C	풀림	750	220	4	250-500
			담금질 및 뜨임	1000	300	5	210-470
	연강 및 주강 (5% 이하 합금 원소 함유)		풀림	6000	200	6	230-550
			담금질 및 뜨임	930	275	7	180-330
				1000	300	8	160-300
				1200	350	9	150-280
	고합금강, 주강 및 공구강		풀림	680	200	10	210-420
			담금질 및 뜨임	1100	325	11	100-200

■ 강

New Product News



인서트	규격	추천 절삭 조건		재종
		이송 (mm/rev)	절삭 깊이 (mm)	DC9005
 CNMG 41	CNMG 120408 41	0.07 - 0.30	0.5 - 2.0	●
	120412 41	0.10 - 0.30	0.5 - 2.0	●
 CNMG 43	CNMG 120408 43	0.12 - 0.52	0.7 - 4.8	●
	120412 43	0.12 - 0.52	0.7 - 4.8	●
 CNMG 86	CNMG 120408 86	0.15 - 0.45	0.8 - 4.0	●
	120412 86	0.15 - 0.45	1.0 - 4.0	●
 DNMG 41	DNMG 150404 41	0.05 - 0.30	0.5 - 2.0	●
	150408 41	0.07 - 0.30	0.5 - 2.0	●
	150412 41	0.10 - 0.30	0.5 - 2.0	●
	150604 41	0.05 - 0.30	0.5 - 2.0	●
	150608 41	0.07 - 0.30	0.5 - 2.0	●
	150612 41	0.10 - 0.30	0.5 - 2.0	●
 DNMG 43	DNMG 150404 43	0.12 - 0.52	0.7 - 4.8	●
	150408 43	0.12 - 0.52	0.7 - 4.8	●
	150412 43	0.12 - 0.52	0.7 - 4.8	●
	150604 43	0.12 - 0.52	0.7 - 4.8	●
	150608 43	0.12 - 0.52	0.7 - 4.8	●
	150612 43	0.12 - 0.52	0.7 - 4.8	●
 TNMG 43	TNMG 160412 43	0.12 - 0.52	0.7 - 4.8	●

New Product News



인서트	규격	추천 절삭 조건		재종
		이송 (mm/rev)	절삭 깊이 (mm)	DC9005
 VNMG 41	VNMG 160404 41	0.05 - 0.30	0.5 - 2.0	●
	160408 41	0.07 - 0.30	0.5 - 2.0	●
 VNMG 43	VNMG 160404 43	0.07 - 0.30	0.5 - 2.5	●
	160408 43	0.10 - 0.30	0.7 - 3.0	●
 WNMG 41	WNMG 080408 41	0.07 - 0.30	0.5 - 2.0	●
	080412 41	0.10 - 0.30	0.5 - 2.0	●
 WNMG 43	WNMG 080408 43	0.12 - 0.52	0.7 - 4.8	●
	080412 43	0.12 - 0.52	0.7 - 4.8	●
 WNMG 46	WNMG 080408 46	0.17 - 0.55	1.2 - 4.0	●
	080412 46	0.25 - 0.55	1.5 - 4.0	●
	080416 46	0.25 - 0.55	1.5 - 4.0	●
 WNMG 86	WNMG 080408 86	0.15 - 0.45	0.8 - 4.0	●
	080412 86	0.15 - 0.45	1.0 - 4.0	●
	080416 86	0.15 - 0.45	1.0 - 4.0	●